

# 关于转发《纺织品 紫外线辐射纤维含量与 检验方法》( ~~DB41/T~~ 1662-2018 ) 的通知

[2019] 38

DB41/T 1662-2018

CY1910

DB41/T

1662-2018

2019 3 4

ICS 59.080.30

W 04

DB41

# 河南省地方标准

DB41/T 1663-2018

## 纺织品 纱线类纤维组织号数检验方法

Textiles—Classification and testing method of spinning fiber on the yarn



## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由河南省纺织服装标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：河南省纺织产品质量监督检验院、乌斯特技术有限公司、舞钢市银河纺织有限公司、郑州商品交易所。

本标准主要起草人：黄仲丽、周泉涛、马宏庆、王平、展洪、陈丽娟、徐亚平。

本标准参加起草人：李瑛、刘莉、姚慧莹、夏梁、邢士喜、贺伟娜、袁铮峰。

# 纺织品 纱线异性纤维分级与检验方法

## 1 范围

本标准规定了用疵分仪对短纤维纱线深色异性纤维疵点进行分级和检验的方法。

本标准适用于以棉、化纤等材料纯纺或混纺制成的、线密度范围在9.8 tex~30 tex的短纤维本色纱线。

本标准不适用于化纤长丝和各类导电纤维纺制的纱线。

## 引用文件

## 2 规范性引用文件

反射率 reflection

异性纤维传感器检测异性纤维和纱线本色的对比度、异性纤维的明显程度以光线反射率的大小来衡  
用百分率来表示。

总和。

3.5

反

异

量，用

示例：本白纱线中的深色异性纤维反射率：0 为无异性纤维纱线的反射率，100 为完全黑异性纤维的反射率。

#### 4 深色异性纤维疵点分级

根据深色异性纤维的长度和异性纤维与本色纱线的对比度，将异性纤维分为6个区（A、B、C、D、E、F），32级，异性纤维分级矩阵见图1。

反射率 (%)

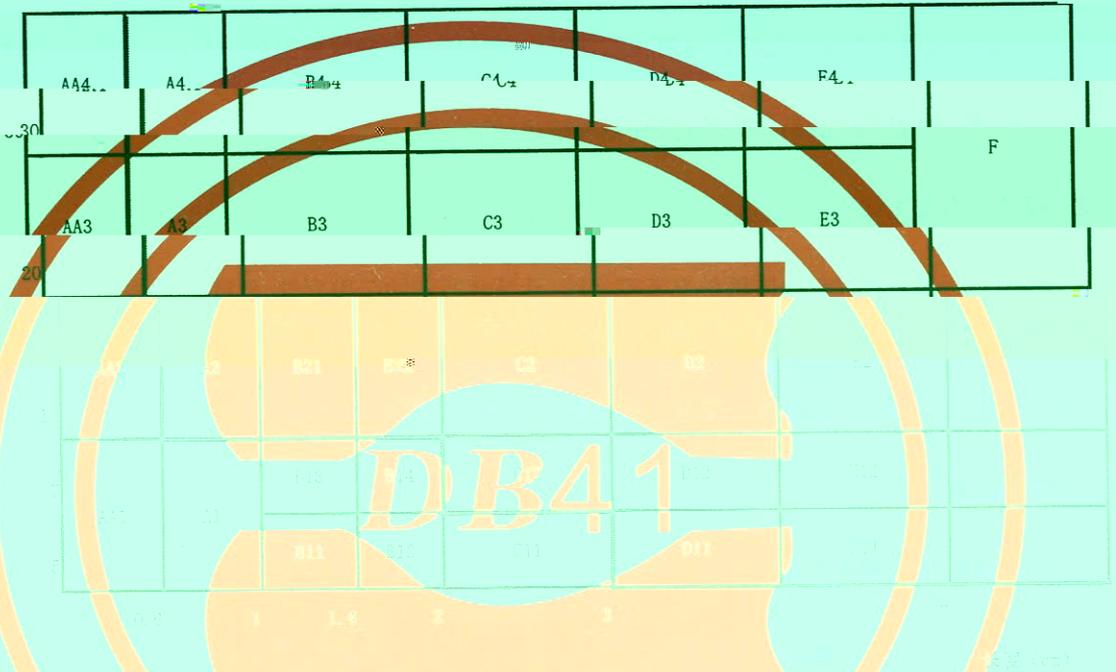


图1 异性纤维分级矩阵

AA1, CA1, AA2, AA3, AA4 为无害异性纤维区域；

A1, B1 (B11, B12, B13, B14), C11 为轻微有害异性纤维区域；

除无害异性纤维区域、轻微有害异性纤维区域以外均为有害异性纤维区域；

AA1, CA1, AA2, AA3, AA4, A1, B1 (B11, B12, B13, B14), C11, D1, E1, F1, D2, E2, F2, D3, E3, F3, D4, E4, F4, D5, E5, F5, D6, E6, F6, D7, E7, F7, D8, E8, F8, D9, E9, F9, D10, E10, F10, D11, E11, F11, D12, E12, F12, D13, E13, F13, D14, E14, F14, D15, E15, F15, D16, E16, F16, D17, E17, F17, D18, E18, F18, D19, E19, F19, D20, E20, F20, D21, E21, F21, D22, E22, F22, D23, E23, F23, D24, E24, F24, D25, E25, F25, D26, E26, F26, D27, E27, F27, D28, E28, F28, D29, E29, F29, D30, E30, F30, D31, E31, F31, D32, E32, F32

能被识别，该区域异性纤维有且暂时忽略后不影响品质。无影响；有害异性纤维区域：该区域异性纤维影响产品质量。

#### 5 检验原理

纱线异性纤维疵点检验方法主要利用USTER® CLASSIMAT 5 纱疵分析仪检测分析，红绿双光源的异性纤维传感器可以检测所有颜色的异性纤维，结合特定的清纱曲线，切取200 km纱线中记录异性纤维所在级别、反射率及长度，统计深色异性纤维的数量，植物异性纤维不在计

#### 6 仪器

##### 6.1 络筒机



10.1.1 按第9章的要求选定各试验参数。

10.2 按仪器操作规程操作。

10.3 操作注意事项：

- a) 试验前，清洁检测槽，确保槽内无回丝、无飞花；
- b) 试验过程中，清洁测量槽周围，避免飞花进入测量槽；
- c) 开始测试或产生纱线断头后，应等待纱线运行速度达到正常后，才将纱线放入测量槽；
- d) 试验过程中，确保纱线张力稳定，防止纱线跳出检测通道；
- e) 当样品退绕到卷装的最后数圈时，易发生脱圈现象，导致纱线张力异常，出现这种情况时，应废弃试样，重新取样试验。

10.4 USTER®CLASSIMAT 5 纱疵分级仪 捉疵模式测试。

- a) 设置分级界限：为保证检验结果的一致性，推荐使用表 1 分级设定。如有必要，在协议双方认可的范围内，可调整分级设定，见表 1。

- d) 200 km 纱线中有害异性纤维数量;
  - e) 用户认为需要的其他指标;
  - f) 偏离本标准的任何细节。
-